

AUREX MK

HOCHPRÄZISE ULTRASCHALL MESSSYSTEME



AUREX MK

HOCHPRÄZISE ULTRASCHALL MESSSYSTEME

ALLGEMEINE VORTEILE

- Ausführliche Produktinformationen (Wanddicke, Durchmesser, Exzentrizität, Ovalität)
- Kontinuierliche Prüfung der Einhaltung aller Produktspezifikationen
- Prozessautomatisierung durch Regelung von Wanddicke, Dünnstellen, Durchmesser, Metergewicht und Massedurchsatz*
- Materialeinsparungen von bis zu 5 %
- Vermessung von bis zu sieben Schichten mit Wanddicken ab 0,02 mm
- Schneller Austausch der Dichtungen möglich (Schnellverschlüsse außen und innen)
- Langlebig und wartungsarm
- Optional verfügbar: geklappte Ausführung
- Optional verfügbar: Fast Specification Check MK/AFM

VORTEILE AUREX MK 20

- Zum Einbau in einen wassergefluteten Tank mit Innenmaßen größer 150 x 150 mm
- Keine weiteren Dichtungen erforderlich
- Zweigeteilten Führungen können nach dem Anfahren eingesetzt werden
- Einfädelschlitz für kleine Durchmesser

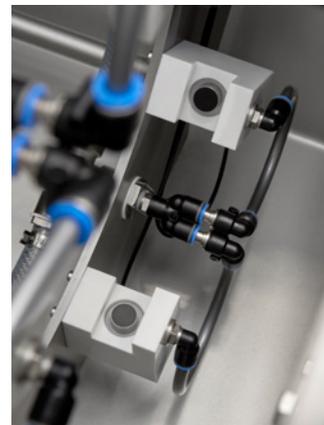
VORTEILE AUREX MK32/MK63/MK125

- Einfacher Aufbau in einer Wasserwanne
- Rohrführung über Halbschalen gewährleistet

VORTEILE AUREX MK160/MK250

- Einfacher Aufbau in einer Wasserwanne.
- Doppeldichtungen am Einlauf ermöglichen das direkte Anflanschen der Messkammer über einen Adapter am Vakuum- oder Kühltank.
- Leicht zu bedienende Rohrführung durch Doppelkegelrollen

* in Kombination mit iNOEX Gravimetriesystemen



AUREX MK

HOCHPRÄZISE ULTRASCHALL MESSSYSTEME

VORTEILE AUREX MK400

- Großer Arbeitsbereich ohne Sensorverstellung
- Schmäler Aufbau in Extrusionsrichtung
- Direktes Anflanschen am Tank ohne Untergestell möglich
- Leichter, werkzeugfreier Wechsel der Dichtpakete
- Rohrzentrierung erfolgt über Doppelkegelrollen
- Integrierte Wasserfilter
- Sensor- und Sensorkabeltausch während der Produktion möglich




MADE IN GERMANY

Typ	Anzahl Sensoren	Rohrdimension [mm]
MK 20	4 / 8	0,5 – 20
MK 32	4 / 6 / 8	0,5 – 32
MK 63	4 / 6 / 8	10 – 63
MK 125	4 / 6 / 8	10 – 125
MK 160	8	16 – 160
MK 250	8	32 - 250
MK 400	8	32 – 400